

CONTROL DE PRODUCCIÓN

Montoreano, A. F. 1989. Braford, 6(18):25-26.

www.produccion-animal.com.ar

Volver a: [Bovinos de carne](#)

INTRODUCCIÓN

El control de producción es básicamente, la identificación de animales superiores, a través del uso de un sistema de evaluación basado en características importantes relacionadas con el desempeño o comportamiento productivo. Los datos que surgen de esta evaluación, permiten una estimación más exacta sobre el potencial genético del animal y sobre su probable producción futura, en relación con otros, dentro de un rodeo determinado. Estos controles, cuando se aplican y manejan con exactitud, enriquecen el conocimiento del criador y lo ayudan a apreciar más correctamente las diferencias entre sus animales. En consecuencia, esto permite que pueda ser más efectivo en sus selecciones y servicios, obteniendo como resultado un desarrollo más rápido y adecuado de su rodeo. Es muy importante, que cualquier sistema sea proyectado para la evaluación de la selección, los servicios y los rechazos. Hacer comparaciones entre criadores, que a su vez operan con distintas condiciones de explotación y manejo, no sirve a un propósito útil y no es recomendable. Tampoco deben usarse estas cifras como la única base para la selección, sino que deben complementarse con la apreciación visual. La conformación, combinada con la habilidad para transmitir esta característica a su progenie, es muy importante en un animal de carne. En consecuencia, los controles de producción, no son elementos aislados que se ocupan solamente de medir las ganancias de peso, sino que para ayudar a la selección y al mejoramiento, deben incluir su genealogía y todas las medidas relacionadas con el crecimiento y la fertilidad.

A continuación, nos ocuparemos de describir el funcionamiento de uno de los elementos que componen un control de producción, cuál es la estimación de la producción probable de una vaca, a través de su MPPA. El mismo aparece a menudo entre las informaciones que muchas cabañas entregan en oportunidad de sus ventas y su explicación puede ser de utilidad para quienes la reciben.

MPPA. HABILIDAD PRODUCTIVA MÁS PROBABLE

Uno de los métodos más exactos para apreciar la habilidad productiva de una vaca de carne, es calcular un resumen de su performance o comportamiento. Posiblemente el mejor método para sumarizar ese comportamiento, es usar el sistema llamado Habilidad Productiva Más Probable. (MPPA).

Dentro de un rodeo, las hembras varían debido a su edad y cantidad de terneros que han destetado. Mediante el MPPA, se efectúa un ranking de cada vaca individualmente, contra el promedio del rodeo para peso al destete de los terneros. Parte de la diferencia entre las crías de una vaca y el promedio del rodeo, es causada por factores permanentes, los cuales se repetirían en los futuros registros de la progenie. Estos factores son de vital importancia, puesto que se repetirían a lo largo de la vida productiva de esa vaca.

Los factores permanentes, son resultantes de genética, como por ejemplo, baja producción de leche, o consecuencias del medio ambiente, tales como lesiones en la ubre que restringen la capacidad láctea.

Lo más importante para tener en cuenta, es que el MPPA se vuelve más exacto a medida que la vaca produce más terneros dentro del rodeo. Las investigaciones de los técnicos, han mostrado que el comportamiento o performance de una vaca a través de toda su vida, puede ser predecida con exactitud, midiendo el MPPA de las vaquillonas de primera parición. En este caso no debería ser comparado el rodeo, sino solamente las vaquillonas entre sí.

La Probable Habilidad Productiva (PPA), puede ser mensurada por: Peso al nacer (BPPA), ganancia pre-destete (GPPA), o peso al destete (WPPA). Si se usa el término MPPA, se refiere a la Habilidad Productiva Más Probable (MPPA) y considera solo la relación o índice del peso de destete del ternero.

Para explicar como funciona el MPPA, consideremos dos vacas, la X1559 y la X2803. La vaca X1559 tuvo cinco crías con un índice promedio de peso ajustado a los 210 días con todas las otras crías del mismo sexo en el rodeo. La repetitividad del peso ajustado es de .4. Su MPPA podrá ser calculado, usando esta fórmula:

$$\text{MPPA} = \frac{P + N \times R}{1 + (N-1) R} \times (I - P)$$

Donde:

P = 100 o promedio del rodeo

N = Número de pariciones por vaca

R = Factor de repetitividad para peso al destete
I = índice promedio para peso al destete de esta vaca

El MPPA de la vaca X1559 es:

$$100 + \frac{5 \times 4}{1 + (5 - 1) \times .4} \times (90 - 100) = 100 + \frac{2}{2.6} \times (-10) = 100 + 7.7 \times (-10) = 92.3$$

La vaca X2803 tuvo 3 crías con un índice promedio de peso ajustado a los 210 días de 105. Su MPPA, deberá ser entonces:

$$100 + \frac{3 \times 4}{1 + (3 - 1) \times .4} \times (105 - 100) = 100 + \frac{1.2}{1.8} \times 5 = 100 + 6.7 \times 5 = 103$$

Este ejemplo nos muestra que la vaca X1559 está considerablemente más abajo del promedio del rodeo y probablemente continuará repitiendo este tipo de producción. La vaca X2803 se encuentra sobre el promedio y de igual manera continuará a lo largo de su vida productiva.

BIBLIOGRAFÍA

Dr. Gust Rahnefeld. "Candex' Dr. Rahnefeld es investigador en CDA Research Station en Brandon. Trevo Jones. 'Most Probable Producing Ability'
Babcock, D. K Franke, D.E., Louisiana State University, Baton Rouge

Volver a: [Bovinos de carne](#)