

# CLASIFICACIÓN Y TIPIFICACIÓN DE GANADOS Y CARNES. CONCURSO DE APRECIACIÓN DE CALIDADES EN NOVILLOS

Segundo P. I. Acuña<sup>1</sup>. 1986. Vª Reunión de Intercambio Tecnológico en Zonas Áridas y Semiáridas<sup>2</sup>, La Rioja, Argentina, pág. 17-45.

1.-Junta Nacional de Carnes, San Martín 459, 5 piso of. 510, (1004), Capital Federal.

2.-Subcomité Asesor del Árido Subtropical Argentino de la Secretaría de Ciencia y Técnica y Orientación Gráfica Editora SRL.

[www.produccion-animal.com.ar](http://www.produccion-animal.com.ar)

Volver a: [Comercialización, transporte, desbaste, rinde y tipificación](#)

## INTRODUCCIÓN

El universo que nos rodea se presenta ante nuestros ojos como la sumatoria de los elementos que percibimos desde nuestra posición. Dichos elementos suelen tener entre sí una cierta variabilidad, en la medida que evidencian diferencias en sus partes constitutivas o integrantes. La humanidad ha tratado de convivir con los elementos que pueden estar a su alcance, estableciendo una cierta metodología para tratar de identificarlos, analizar su función e inferir su posible aprovechamiento.

Con la debida identificación sobrevendrá su vinculación con los otros, que le otorgará un cierto, propio y determinado lugar, cerca de sus parecidos, más lejanos de sus no tan parecidos, etc. Así alcanzamos el concepto de clasificación, como acción y efecto de ordenar o disponer por clases, designando a cada objeto un lugar.

El tema que nos ocupa, la Clasificación y Tipificación de Ganados y Carnes está basado obviamente en ello. En muchos casos la literatura técnica, en especial extranjera, se refiere a esto bajo el título de Evaluación industrial de carcasas.

Al hablar de proceso industrial, consideramos al estamento, el que tomando una serie de insumos o materias, en determinadas proporciones y estados, tras un laboreo, alcanza un producto terminado, por ello normalizando los insumos y marchas productivas podemos considerar que se alcanza una producción estable y confiable.

Queremos así significar que la industria va a juntar en un producto terminado, ciertas partes, o proporciones de insumos.

Pero hay una industria muy particular, que actualmente se ha dado en llamar sabiamente Agroindustria, aquella que toma a partir de un producto o materia agricolaganadera, como los animales, la leche, los granos, las frutas, etc., del cual va a ir tratando de separar todos sus elementos constitutivos, facilitando su aprovechamiento más racional y generando productos, subproductos y derivados.

Contar con una materia prima única representa peculiares problemas ya que sin duda la diversidad, como expresión libre del reino viviente, va a conspirar ampliamente, y será no siempre fácil encontrar lotes de animales similares, tanto en sus características, cuanto en su estado.

Entre las variables a considerar, por su implicancia podríamos incluir: Edad, Raza, Biotipo, Cruza, Procedencia, Estado, Sexo, todo lo cual se ve acomplexado por Manejo, Ecología, Alimentación y sin duda el Nivel Sanitario. Resumiendo podríamos decir que la producción pecuaria genera, atento al complejo cúmulo de variables interactuantes, una materia prima para la Agroindustria, altamente variable y dispar, pese a lo cual, en la etapa industrial (Faena-Procesamiento) para un mejor aprovechamiento, es menester poder derivar ciertamente cada tipo de animal, esto es identificar insumos y obviamente ordenarlos.

En la industria "CLÁSICA", podemos calcular cuantos tomillos saldrán de cada barra, pero sin duda en la agroindustria partiendo de materia prima sumamente disímil, se nos plantearán muchísimos problemas para alcanzar un aprovechamiento racional.

Cómo hacemos para llenar una caja de pecetos con 20 pecetos iguales; cómo hacemos para que cada carne encuentre su destino correcto, su destino más acorde y por ende que consiga su mejor precio y que haga rentabilizar a ese animal.

Cómo identificamos cada animal, cómo lo relacionamos con el destino posible, en definitiva, cómo lo vamos a ordenar.

Esto nos está hablando de un problema de eficiencia; los productores se preocupan de tener buenos animales, o sea de provocar la oferta de un insumo en las mejores condiciones posibles, pero sin dudas está haciendo falta que el producto obtenga la mejor posibilidad, el mejor destino. Y entonces sí esta ecuación se va a hacer bastante más eficiente.

Quiere decir que nosotros necesitamos conocer e identificar cada animal. Esta clarificación nos va a dar un correcto procesamiento y un aprovechamiento, y así entonces se va a tener una mejor rentabilidad.

Así entonces llegamos al sentido de clasificación y tipificación; es menester un artificio, un sistema que vaya ordenando toda esa afluencia de ganado y la vaya derivando al lugar más correcto.

Y esta herramienta para la correcta evaluación de carcasas es la Clasificación y Tipificación, que generará la posibilidad de obtener grupos de carcasas con similares performances en su aprovechamiento y esta codificación, de ser conocida por terceros, les permitirá, donde quiera se hallen, solicitar determinado producto, ya que están prefijadas sus condiciones y características.

Esta relación otorgará sensibles mejoras al proceso todo, al establecer un nexo técnico común, en definitiva un "idioma en común" entre productores, industriales, comerciantes, consumidores y sus técnicos.

### DIVERSOS SISTEMAS

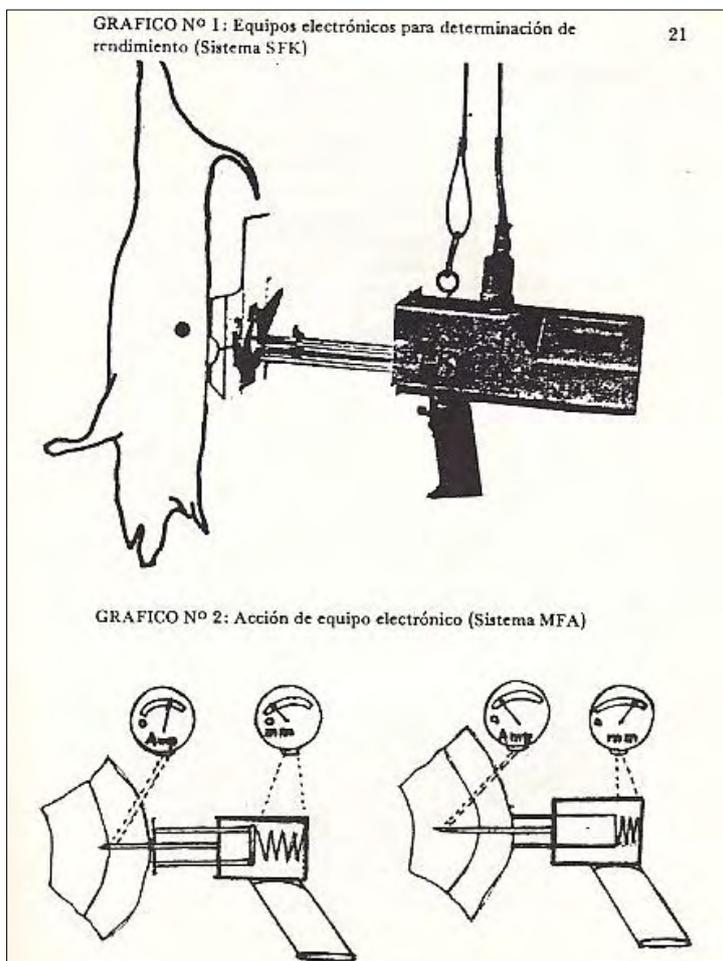
Si bien la gran forma de tener en claro la composición e integración de la carcasa de un animal, es la disección de sus músculos, tarea que se realiza en los laboratorios de investigación, es evidente que este proceso es destructivo, caro y complejo y no puede ser llevado a cabo en la industria.

Por ello se han ido poniendo a punto muchos sistemas atendiendo al tipo de industria con que cuenta cada país interesado, el grado de confiabilidad que pretende conferirle, y un sinnúmero de condicionantes, sin duda muy relacionados con las costumbres y la filosofía de la nación considerada.

Los sistemas pueden ser clasificados en "Modernos", "Electrónicos" u "Objetivos" o en "Tradicionales", "Clásicos" o "Subjetivos", según traten de medir, esto es comparar guarismos, o de evaluar, o sea precisar magnitud de ciertos atributos. Existen algunos casos intermedios, que se conocen como "Mixtos".

El primer tipo está basado en estudios que permitieron ajustar ecuaciones de regresión en forma estadística, relacionando algunas mediciones rápidas con los porcentajes constitutivos de cada carcasa. En algunos casos esto es realizado con auxilio de la computación y con sondas, cuadrículas, etc.

El Instituto de Investigaciones Cárnicas de Roskilde, Dinamarca fue centro de una serie de estudios de dicho tipo, y dado que se encontró en porcinos alta relación entre espesor de grasa dorsal (a nivel de la última costilla) y la grasa total de la res y también para con rendimiento en carne limpia, se desarrolló un sistema para estimar rendimiento en carne limpia, mediante el MFA-Recorder que al penetrar en el músculo, por la distinta conductividad eléctrica del tejido muscular y del adiposo, efectúa las relaciones correspondientes. Luego se pondrían a punto otros sistemas en otros países, igualmente orientados a medir parámetros, esto es realizar determinaciones cuantitativas en las carcasas, buscando estimar su posible rendimiento.



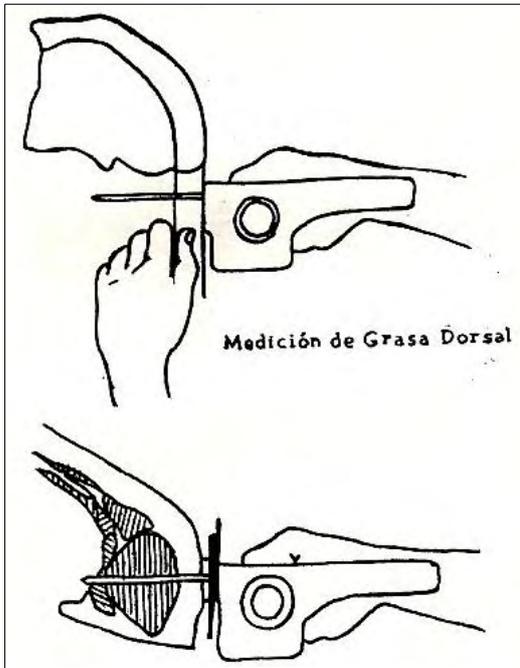


GRÁFICO Nº 4: Determinación por cuadrícula de superficie de ojo de bife (AOB) (Sistema USDA)

El otro grupo de sistemas, que evalúan atributos, suelen ser llamados "Subjetivos", por entender que la persona que realiza la tarea lo puede hacer a su modo de pensar o sentir y no en relación al objeto en sí mismo. Esto no se ajusta a la realidad, ya que el evaluador actuante realiza su tarea interpretando la expresión de cada carcasa y comparándola mentalmente con los patrones prefijados por su organización, que además son, en general, de público conocimiento.

Nacen estos sistemas con la Humanidad misma, ya que tras el conocimiento de las cosas y la definición de grupos, nacerá la nomenclatura y el hombre empezará en forma empírica a tratar de sonsacar las cualidades y defectos de las cosas, lo que nos hará comunes en su expresión, a lo largo de toda la cadena productiva y comercial. El aporte será racionalizando sensaciones, y tratará de inferir cualitativamente, el posible aprovechamiento de las carcasas.

Los sistemas "objetivos" son utilizados en países como Dinamarca, que cuentan con ganadería intensiva (porcinos), mientras que nuestro país, como la casi totalidad de los grandes exportadores, utilizan los "tradicionales".

Con respecto a los "mixtos", en que se complementa la información clásica con algunas mediciones, son utilizados en Estados Unidos de Norteamérica, Canadá y en la Argentina, para el caso de porcinos.

En nuestro caso, se realiza la evaluación de vacunos en la misma playa de faena, en "caliente", lo que otorga dos aportes trascendentes adicionales, ya que no requiere cámaras frigoríficas o de oreo previo y genera un mejor grado de contralor.

### ANTECEDENTES EN NUESTRO PAÍS

Antiguamente, muchos lo recordarán, la carne tenía cuatro destinos, o sea se hablaba de "chilled", "frozen", "continental" y "canned" y esto podía generar un drama muy obvio en la época de los frigoríficos centrales. Si bien el destino era el mismo, la consignación a Smithfield, la nomenclatura de las cuatro alternativas era la misma, los sistemas eran distintos, el personal era distinto.

En cada una de esas once fábricas centrales de principio de siglo, el equipo humano y las directivas que tenían, podían y solían ser totalmente distintas.

Evidentemente no era homogéneo entre las fábricas y por supuesto no era imparcial por cuanto lo hacía la gente de la misma industria, orientada a satisfacer un determinado mercado con una determinada orientación.

En el año 1933, el 7 de octubre, se sanciona la Ley 11.747 que crea la Junta Nacional de Carnes, la que el 26 de diciembre abre sus puertas, que a lo largo del tiempo político fue sufriendo una serie de alternativas hoy regida por la Ley 21.340 y que es la que realiza, entre otras cosas, la tipificación.

Esta labor la realiza este ente autónomo, que vela por la comunidad al no estar influenciado por ningún sector en Particular. Tiene como objetivo orientar al ganadero. Nuestra presencia aquí, merced a la gentil invitación de la COMISIÓN ORGANIZADORA, es para tratar de colaborar un poco con ustedes, ayudarlos a empezar a ver ya no un hermoso animal, esos animales que uno pone, casualmente frente a la tranquera cuando viene algún amigo, sino a ver dos medias reses caminando, una al lado de la otra, porque cuando uno le levanta el cuero, le saca el "sobretodo" al animal, ya empieza a ver lo que la gente va a pagar.

Ahí va a empezar la parte del negocio.

Entonces, orientar al ganadero para que conozca su animal, para que conozca las calidades que produce y cómo mejorarlas eventualmente, para de esa forma satisfacer la demanda.

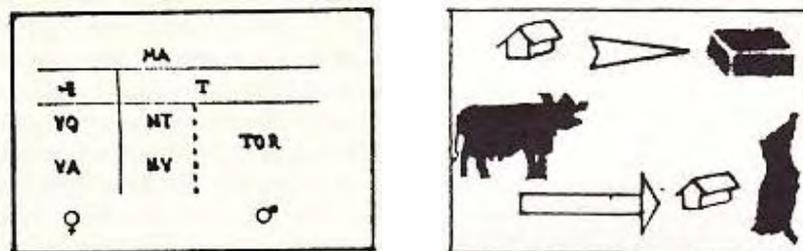
Sólo la comparación dará ubicación.

En muchos casos, haciendo uso de ese paquete tecnológico, vamos a conseguir en igual o menor tiempo, tener animales de mayor peso, mejor rendimiento, etc. Lo importante es que cuando ustedes se acostumbren a leer un romaneo, cuando remitan hacienda a faena, empiezan a hacer un chequeo, empiezan a ver cómo está su hacienda.

### CLASIFICACIÓN Y TIPIFICACIÓN EN NUESTROS DÍAS

Cuando hablamos de clasificación y tipificación, vamos primero a partir de la base de la clasificación, ese ordenamiento natural que vamos a usar tratando de delimitar la hacienda. Es una catalogación de reses por sexo y edad, y eso nos va a dar categorías. Así como hay chicos, hay jóvenes, hay adultos, vamos a tratar de hacer con el ganado algo por el estilo. Insisto, cuando hablamos de clasificación vamos a manejar sexo y vamos a manejar edades.

Tenemos aquí, esquemáticamente, en lo que hace a la edad, cómo se va acrecentando.



Estas siglas luego van a ser estampadas con un sello en la carcasa.

Tendremos mamón (MA), esto ya prácticamente no aparece; ternera, una T acostada; vaquillona (VQ), vaca (VA). En lo que hace al sector macho, ternero (T); novillito (NT); novillo (NV) y los toros, torunos y bueyes (TOR).

Vamos ahora a pasar a lo que es la tipificación, concretamente. Nosotros hablamos de tipificación nuevamente en forma genérica, pero una cosa es la clasificación y otra es la que se hace en la playa de faena, a la velocidad de la playa de faena, con la carne en caliente, es decir, no requiere todo el gasto del manejo de cámaras frías.

Aquí el 80% de la hacienda queda en el país, mientras que un 20% es exportado. ¿Y qué es lo que sucede? Aquí creo que queda en claro la alternativa que el animal, hay casos como en Estados Unidos, donde no se produce en las zonas de consumo sino en las zonas de producción, y la industria que ha desplazado al cercano oeste y de allí, una vez que está preparada la carne, una vez hechos los cortes, va a viajar la caja, el producto terminado, a los centros de consumo.

En el caso nuestro, y en el caso de los países latinoamericanos, normalmente es el animal el que viaja al centro de consumo; allí es faenado y allí se va a entregar en reses, medias reses, cuartos, etc.

Entonces, sí hay que enfriar para poder despostar, para poder obtener los cortes, hace al circuito productivo enfriar para eso y entonces poder hacer las mediciones.

En nuestro país, insisto, lo que viaja es la carcasa. Evidentemente tenemos que ir con el tiempo levantando plantas frigoríficas en la zona de producción, y si analizamos costos de fletes, en lo que hace a la mano de obra, el aprovechamiento, etc., a la larga vamos a tener que llegar a un sistema de ese tipo. Parte de la riqueza va a tener que quedar en la zona de producción.

Bien, en este tipo vamos a manejarnos con una evaluación visual, tratando de determinar la distribución de las masas musculares la relación entre el hueso y la grasa y ver las proporciones y el estado.

Hay una serie de indicadores, que posteriormente sobre las medias reses las iremos mostrando. Hay una serie de cosas que le permiten al tipificador, aún cuando estén pasando 400 a 500 medias reses por hora, una tras otra, permanentemente, ir precisando, ir ubicando este tipo de animal en lo que hace a sexo, madurez, el estado, y tiene por supuesto balanza y una serie de dispositivos a su disposición en forma tal de poder dar en algunos casos la categoría correspondiente.

Se va a avalar el peso, que queda expresado en la carcasa, las características y el destino comercial. Este sistema tiene la virtud de que es homogéneo, es imparcial y es económico.

Decimos que es homogéneo porque la reglamentación con que se maneja es única para toda la especie; no hay una tipificación para ganado insular, una para continental, una para índico, sino que es única en todo el país.

Es imparcial por cuanto la realiza un organismo técnico donde en su Directorio están representados el comercio, la industria y especialmente la producción; pero el tipificador en definitiva, no es de esos sectores, sino que es de la Junta Nacional de Carnes, un organismo autárquico.

Y es económico, porque evidentemente se ha ido buscando una relación entre las medias reses procesadas y el personal destacado allí.

Al hablar de Tipificación lo vamos a hacer en lo que hace a la conformación y a la terminación.

En conformación vamos a buscar un tipo, vamos a buscar una silueta, pero que no es una apreciación que se hace de una figura, sino que es toda una relación de masas musculares, es toda una expresión de masas musculares que nos van a dar una conformación.

Es conocido que un músculo en particular no puede crecer al doble a expensas de otro que se achica, sino que todos van a ir creciendo parejamente.

Eso hace que un animal vaya adquiriendo una forma, un área, una impronta muy homogénea. Esa es la conformación, la imagen, la expresión del desarrollo de cada una de esas masas musculares que ha ido presionado y así como va creciendo va tratando de "salir hacia afuera"

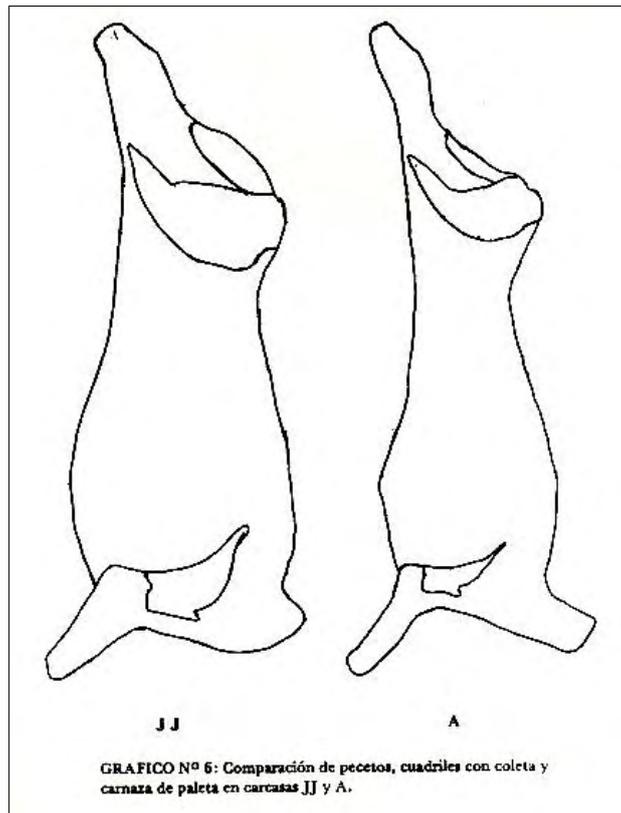
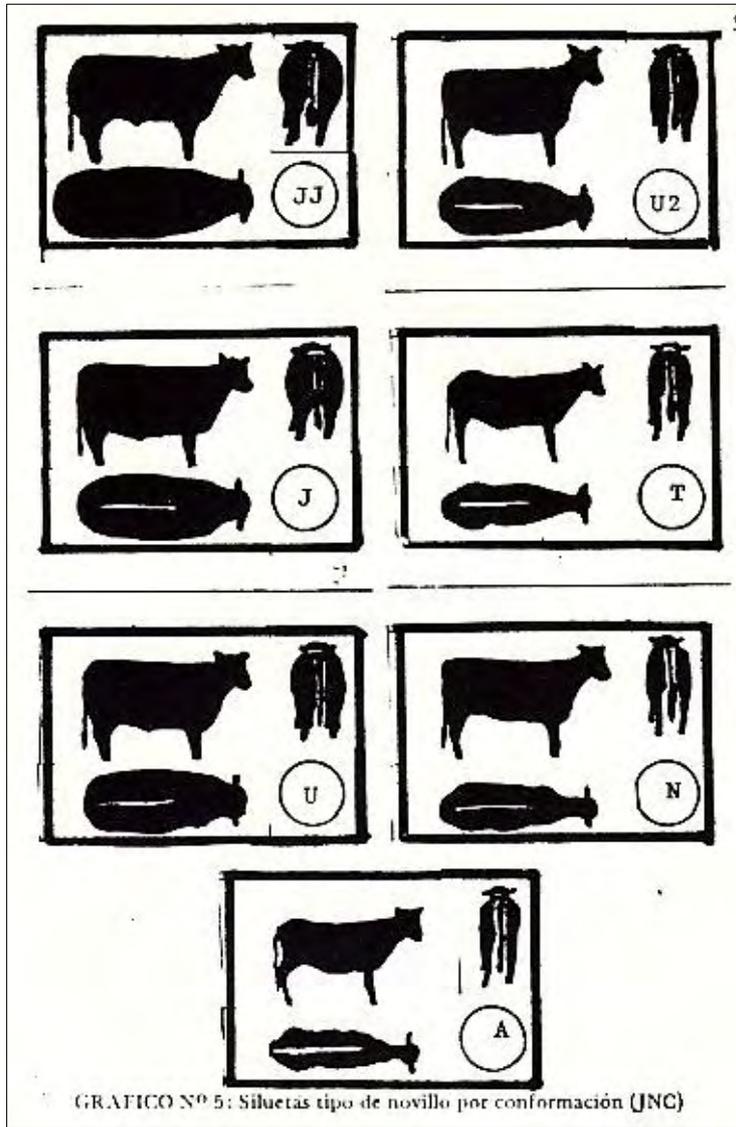
Y eso por supuesto nos va a hablar de rendimiento. Ese llenado, esas masas musculares cada vez más prominentes nos están señalando el rendimiento posible (Relación porcentual entre el peso de la carcasa y el animal en pie).

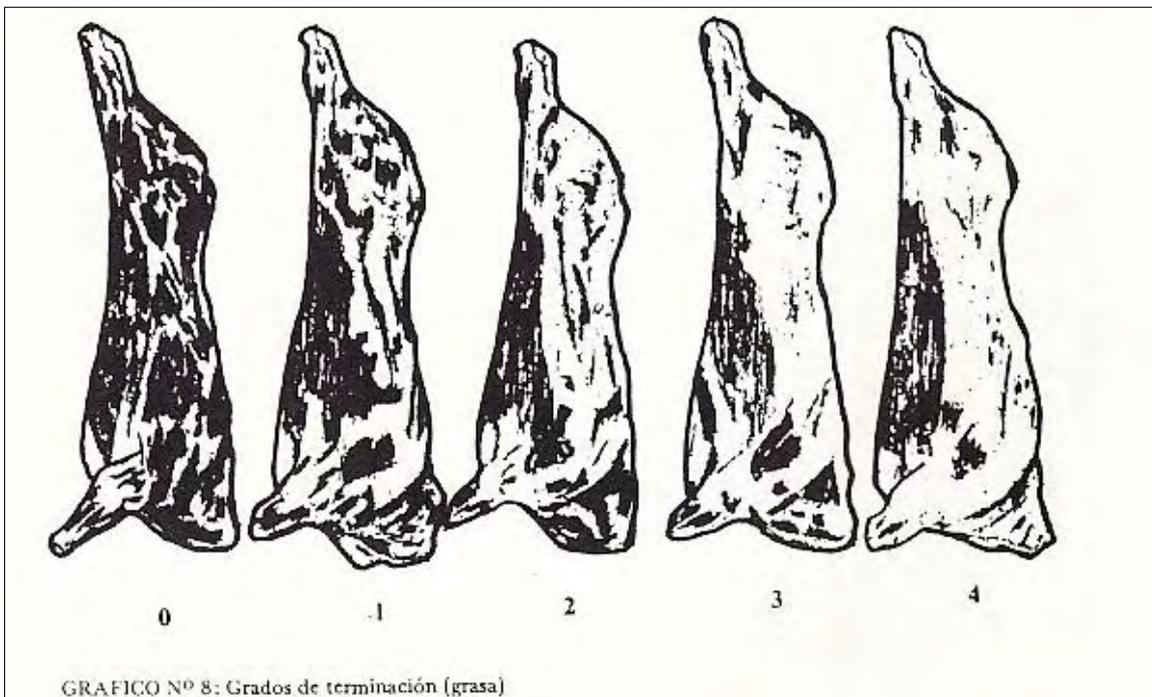
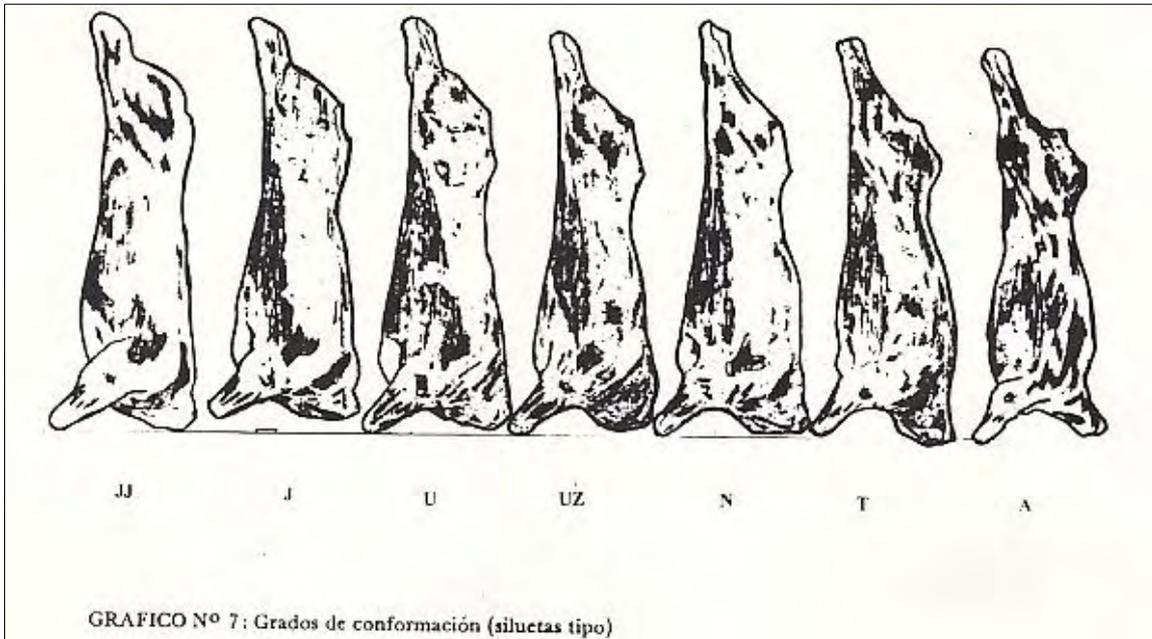
Para el caso de novillos, producto por excelencia de la ganadería de carne, a partir de los tipos que utilizare la industria a principio de siglo, en 1941 se estipularon cinco, aprovechando las letras de la palabra "Junta", obteniéndose así un novillo de alto llenado de masas musculares, que denominaremos "J", para ir cubriendo el espectro hasta los animales de escaso o inferior "armado", que denominaremos "A". Con el tiempo y el sostenido avance zootécnico, haría falta incorporar a los cuarterones mejorados, creándose el "U2" y luego a los "JJ", reses de mayor contenido muscular, en términos de cuarto trasero.

Para el resto de la Clasificación, lo que genéricamente denominamos "no-novillos", en concordancia con ellos, se utilizan las siglas: "AA", "A", "B", "C", "D", "E" y "F".

Si consideramos el caso de una media res "JJ" ó "A", según corresponda por su clasificación, podremos observar en ella un profundo cuarto trasero, con líneas armónicas, que evidencian un alto "llenado" de sus masas musculares, lo que implicará que los cortes allí presentes, contarán con generosas dimensiones y atento al grado de terminación alcanzado podremos estimar el rendimiento de despostada (Relación porcentual entre cortes, hueso y grasa y la media res de donde se obtuvieron).

Esa armonía también relacionará al cuarto delantero en forma y dimensiones, dentro de la carcasa y para con el trasero. Dado que en este último se encuentran los cortes de mayor valor (integrantes del "cuarto pistola"), se hace obvio el esfuerzo zootécnico emprendido en nuestro país para optimizar los vacunos, ante su aprovechamiento carnicero, desalentado ganaderías que se han quedado fuera del sostenido avance alcanzado, generadoras de animales con poco rendimiento en el trasero y prominentes delanteros.





En lo que hace a terminación, es la apreciación entre la relación de la grasa y la carne.

Cuando hablamos de conformación, sin duda el tema está centrado o arranca en la genética, en el tipo de hacienda; pero cuando nos referimos a terminación no le podemos echar la culpa al ternero sino a nosotros mismos cuando no los manejamos en forma correcta.

<p>JUNTA Nacional de Carnes</p> <hr/> <p>Novillos</p> <p>JJ J U U2 N T A</p> <p>AA A B C D E F</p> <p>NO Novillo:</p> <p>1° 2° 3° 4° 5° 6°</p>			<p>0 ausencia o escasez</p> <p>1 presencia NO abundante</p> <p>2 moderadamente abundante</p> <p>3 abundante pero pareja</p> <p>4 &lt; muy abundante mal distribuida</p>
--	--	--	---

Así como tenemos siglas para manejarnos en lo que hace a la conformación, vamos a tener una serie de números, del 0 al 4, en algunos casos, donde vamos a ir teniendo la alternativa de cómo está la grasa presente.

Tendremos un grado 0, donde hay ausencia o escasez de grasa; un grado 1, donde hay una capa de grasa donde evidentemente hace al sabor, hace a la protección ante el frío; un grado 2, donde ya la grasa empieza a ser un poco más abundante; un grado 3, muy abundante y desarrollando el grado 4 con excesos parciales o incluso totales.

El crecimiento del animal no es homogéneo; va desarrollado, se va osificando, va formando toda su parte proteica y después va incorporando lentamente grasa hasta que llega como todo animal de crecimiento definido a su expresión libre, total o máxima.

Como puede apreciarse, mediante esta metodología se posibilita una racional determinación de aptitud para cada carcasa, informándose su desempeño para con respecto a una serie de cuestiones, con lo cual todos los sectores interesados contarán con la información que requieren para su mejor desempeño. Si bien en este sistema, de tipo "tradicional" no se explicitan los rendimientos, ya sea de carne de la media res o en particular, para con determinados cortes, cada tipo presenta una reducida variabilidad en términos numéricos, conocida por los operadores.

Cabe agregar que los sistemas "electrónicos" generalmente determinan exclusivamente un porcentaje de rendimiento de carne en la carcasa, sin aclarar en muchos casos donde se encuentran, no facilitando el armado de conjuntos de cortes similares. Por ello se suele decir que son de interés para la industria, si faena animales muy similares, en general provenientes de cría intensiva (feedlots) o se dedica a las carnes de manufactura, pero como es obvio no colaboran con el productor ni con el sector, institucionalmente.

Esta tarea, que la Junta Nacional de Carnes lleva a cabo en las especies vacuna, porcina y está prevista en ovinos y equinos, se realiza en las plantas que realizan tráfico federal (Paso a otras provincias) o exportación, sin cargo para la industria, cubriendo en el caso vacuno el 75 % del total faenado.

Las carcasas llevarán, tras su evaluación, sellos que marcan: número de tropa, clasificación y tipificación, destino comercial (Mayor aptitud demostrada), peso, agente interviniente, número correlativo diario y los que estampa la Inspección Veterinaria, con lo cual es posible la identificación debida de la canal, su procedencia y aptitud.



Esta información luego es volcada en una Planilla de romaneo, con varias copias, tanto para el que remite la hacienda a faena, como para la JNC, que la compilará, dando una larga serie de datos para el análisis de la operatoria.

La organización que la aplicación del sistema conlleva, genera un vínculo entre las partes, les clarifica sobre el acontecer cárnico y permite hacer toda clase de previsiones y proyecciones.

Los sistemas "objetivos", de la mano del hombre, tratan de estimar el rendimiento, al igual que los "tradicionales", aunque estos aportan una larga serie de datos adicionales, que brindan al productor y al comerciante precisiones de mucho valor para sus tareas. Creemos importante contar con algún sistema y que el mismo sea de público dominio, lo que colaborará con el avance zootécnico nacional.

Desde 1941 se tipifica ganado en nuestro país. Dicha metodología ha sido aprovechada por otros países, que han sabido relacionarla con su ganadería y esto les ha permitido, en muchos casos, incursionar en el comercio exterior satisfactoriamente. En nuestros días algunas naciones hermanas, como Chile, Perú y Colombia, están haciendo denodados esfuerzos para su implementación, consientes de las mejoras que les va a aportar.

MA	A, B, C	0-1
TKR	A, B, C	0-1-2
T, J		
HT/VQ	AA a F	0-1-2-3
VA		
RV	JJ a A	0-1-2-3-4

Por este sistema deja atrás la compra por precio, que anula el avance y deprime toda alternativa, sustituyéndola por la compra por calidad. Y es curioso señalar que esto no implica un aumento en la cotización promedio de la hacienda, sino el reconocimiento de las mejores canales, las que sin duda superarán el precio promedio, mientras que las de menor aptitud tendrán una merma, lo que sin duda será equitativo y alentará la constante superación.

Prueba de ello es que, por ejemplo, la Oficina regional para América Latina y el Caribe de la Organización de las Naciones Unidas para la Agricultura y la Alimentación (FAO), organizó una serie de seminarios conferencias contando con el apoyo de la JNC Argentina para que ésta pueda transmitir sus experiencias en el tema, y los diversos países puedan adecuar la metodología a su realidad pecuaria y aprovecharla. (Véase RLAC/85/47 - COEX - 10 y RLAC/85/25 - COEX - 7).

Concluyendo creemos oportuno señalar que la historia pecuaria de una nación se puede dividir en dos etapas, esto es antes y después de contar con Tipificación. Pero es menester que aquellos que operan en el sector conozcan la metodología, para aprovechar ese "idioma en común" que tanto beneficio ha dado al país, y a quienes creen en él, forjando su futuro.

## Sentido de la CLASIFICACION JNC sus aportes en :

PRODUCCION:	INDUSTRIALIZACION, COMERCIALIZACION:	AREA NACIONAL:
<p><b>Implementar un Sistema NOMOCENSI IMPARCIAL y ECONOMICO para DISTINGUIR:</b></p> <p>Clasificaciones por destino (abullos-frescos-continuos y carne), PARCIALES e INTERMEDIAS.</p> <p>"Nombres bellos", Manabres en el pago de las haciendas.</p> <p>*EXISTEN al productor sobre su producción, agilidad productiva animal, precocidad, etc.</p> <p>*POSIBILIDAD comparaciones y evaluaciones sobre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>distintos tipos de manejo, aptitud de cruce, biotipo, variaciones fisiológicas-regionales, etc.</li> <li>Colocación en la producción de la terminación de los novillos.</li> <li>*FACILITA la consignación en sus otros, al darle un valor más fiable.</li> <li>* Se constituye en un calificativo de COMERCIO INTERMEDIO.</li> <li>*** Se un BECNO DE CONFIABILIDAD</li> </ul>	<p><b>Consignación</b></p> <p>*Certifica sus clasificaciones en pie.</p> <p>*Le brinda un marco de referencia en aspectos TÉCNICOS y COMERCIALES.</p> <p><b> Mercados.</b></p> <p>*La clasificación facilita para establecer relaciones de precios, permitiendo COMPARACIONES, tanto al tipo de animal y las distancias a los centros comerciales.</p> <p>*La difusión de los precios según CLASIFICACION otorga TRANSPARENCIA al Mercado, evita de especular y garantiza un precio justo, tanto al productor como al consumidor.</p> <p><b> Soc Rurales.</b></p> <p>*Mediante los Concursos de selección terminados de JNC, difunden los modernos técnicas.</p>	<p><b>AREA NACIONAL:</b></p> <p>*Mediante un COMERCIO se establecen BASES para toda clase de ESTUDIOS económicos, sociológicos, demográficos, etc.</p> <p>*Permite elevar una RESERVA TRIBUTARIA MENOR Y MAS PARAJA, cuando colabore con las retenciones, lo que es BASE DE EQUIDAD Y JUSTICIA.</p> <p>*Colabora activamente en la disminución de la incidencia de las INFECCIONES y en un control guardado de posibles enfermedades.</p> <p>*Apoya la comercialización directa, descentralizada, tanto en operaciones integradas cuanto en ventas al por mayor, video color, etc.</p> <p><b>AREA INTERNACIONAL</b></p> <p>*Toda las países productores han buscado contar con un sistema, para poder comercializar sus carnes satisfactoriamente.</p> <p>*En estado el grado de aceptación entre sistemas de clasificación y nivel de producción en carnes.</p> <p>*NO SE CONCEDE comercialización superior sin CLASIFICACION Y TIPIFICACION.</p>

### CONCURSO DE APRECIACION DE CALIDADES EN NOVILLOS

Existe un salto al vacío entre la producción ganadera y su aprovechamiento industrial, dado que parecerían no ser segmentos de un mismo sector. El productor o su asesor, en muchos casos, vende su hacienda para faena y la envía desentendiéndose de lo que luego suceda.

El industrial está preocupado por la eficiencia y la rentabilidad y en general ve la hacienda, en cámaras, en la playa de oro o a través de planillas. Y en esa "zona gris" que por omisión se crea (en pie/en gancho) se diluyen muchas intenciones y obviamente sus relaciones.

Para cubrir ese bache, en la Argentina su Junta Nacional de Carnes organiza o colabora en la realización, por parte de distintas entidades (Sociedades Rurales, Universidades, Escuelas Agrotécnicas, etc.) de los Concursos de Apreciación de Calidades (en este caso, de Novillos, aunque también se suelen realizar con ovinos o porcinos).

Trataremos de ubicar a los participantes de la Vª Reunión, para que su participación en el Concurso, que integra además la parte práctica de aquél, sea lo más activa y de mayor provecho, ya que éste les ayudará a incorporar mejor los conceptos impartidos en algunas de las charlas.

Partiremos contando con un número de novillos suficiente (en general entre 14 y 20 ejemplares), que no tienen que ser los mejores de la comarca, sino por el contrario, deberían ser representativos de la región donde se

realiza, esto es que en el lote tendría que estar constituido por animales de variados pelajes, niveles de terminación, conformación, peso, razas, cruza, etc., aunque todos deben presentar condiciones de madurez como para su faena.

Los animales se llevan al lugar del Concurso, que podrían ser las instalaciones de un remate-feria, una sociedad rural o directamente un frigorífico, donde haya corrales en lo posible de tamaño mediano a pequeño. Al arribar se los pesa en pie y se les realiza el boqueo para evaluar edad por cronometría dentaria, instancia en la que se aprovecha para marcarlos o numerarlos en forma correlativa.

En estas condiciones son encerrados en forma individual, en cada corral. De ser factible deben ser alojados en forma próxima y dejando un corral vacío entre cada uno. Si esto se hace con una cierta antelación, los animales se tranquilizan y se facilitará su posterior evaluación.

De los novillos se dejan algunos (4 ó 6) como "demostradores". Cuando los participantes llegan al lugar del Concurso, se les brinda una explicación genérica y luego se hace pasar de a uno a estos novillos previamente separados, sobre los que se señalan sus características, además de mostrar como se reconocen determinadas cuestiones, en pie. Así, con un "idioma común" los concursantes son provistos de una tarjeta especialmente preparada (ver figuras) e invitados a apreciar a los animales.

Dado que se suele dar entre una o dos horas para la evaluación, es importante que los participantes primero recorran los corrales, vean a los animales y traten de ordenarlos mentalmente, de superior a inferior, por conformación y por terminación, para lo cual la imagen fresca de los "demostradores" les será de mucha utilidad, y en especial sus comentarios, al igual que un cuadro puesto en pizarrón, con indicaciones varias, tales como peso, procedencia, edad, número, etc.,

Una vez mentalmente establecido el orden de prelación y relacionado con la nomenclatura de tipificación correspondiente, se procederá a marcar en cada fila (horizontal) según el número identificador de cada animal, la graduación resultante, indicando en alguna de las columnas (vertical), donde constan las alternativas de tipificación.

F. 0403

**Indique con una X la clasificación que merecerá el novillo en el gancho**

Número de NOVILLO	JJ				J				U				U2				N				PUNTAJE
	0	1	2	3	4	0	1	2	3	4	0	1	2	3	4	0	1	2	3	4	
1																					
2																					
3																					
4																					
5																					
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					

Total aciertos: .....

Total puntos: .....

Planilla tipo para ser utilizada por los asistentes de los cursos que deberán marcar para cada animal (horizontal) la tipificación (vertical) que estiman.

Creemos que es importante que el trabajo sea individual y obviamente el personal J.N.C. no debe emitir juicio alguno sobre los animales del Concurso, su estado y su graduación. En el dorso de la tarjeta, se colocan los datos personales de quien efectuó la apreciación, depositándose a la salida en una urna o buzón.

Luego sobreviene la faena, donde se extreman los recaudos para preservar la identificación de cada animal, se los pesa y acondiciona, para luego orear las carcasas y calcular el rendimiento carnicero.

En dicha instancia, aunque la práctica del personal le permitiría hacerlo antes de la faena, se procede a tipificar, conformándose la tarjeta patrón. Esta permitirá el cotejo con las de los participantes, con auxilio de una tabla especialmente preparada para estos Concursos, que irá asignando puntaje, según se acierte o se equivoque, en grados de conformación, en grados de terminación, o en ambos, en forma decreciente. Para la calificación de las tarjetas, siempre se busca de ser posible la cooperación de integrantes de la entidad convocante, a efectos de dotar de una inobjetable transparencia al evento.

De la sumatoria de la puntuación por cada animal, surgirá una calificación por participante, que permite confeccionar un orden de mérito, donde en caso de empate, se da prelación a quien tenga mayor número de aciertos.

Luego de oreadas debidamente las medias reses, para que alcancen su estabilidad, se las coloca en forma tal que puedan ser vistas por los concursantes, quienes tienen ante sí la oportunidad de tratar de relacionar la imagen del animal con su media canal (o canal según los casos) (En general se trata de colaborar, mostrando diapositivas de los animales en pie, obtenidas oportunamente).

Las medias reses, debidamente identificadas, son objeto de comentario por parte de los técnicos que las evaluaron, para en dicha forma esclarecer toda duda que se suscitase.

Finalmente, con el orden de mérito, se procede luego a la entrega de premios o recuerdos del acto, haciéndose pública la puntuación de cada concursante.

Debemos insistir que sin duda lo importante del Concurso, es tratar de relacionar el animal con su carcasa y practicar el sistema de tipificación.

Así no solamente salvaremos la "zona gris" antedicha, sino que se posibilitará, en especial a los productores, aprender a evaluar carniceramente a su producción ganadera, ya que tendrán en claro los factores que toman en cuenta quienes compran su hacienda para faenar, y en muchos casos podrán ir buscando, durante el crecimiento de ésta, alternativas para "acercar" su producción a los requerimientos de los compradores.

Acostumbrados a este dispositivo, que podrá ser reiterado por los interesados en la medida que concurran a las plantas faenadoras al remitir la hacienda de su propiedad, sin duda el sector se enriquecerá. Bástanos señalar que es práctica habitual para los compradores de hacienda, de los frigoríficos faenadores, revisar sus compras también en la playa de oreo (o cámaras), en forma permanente, no sólo durante su capacitación, fundamentalmente basada en esta correlación visual, que en el caso que nos ocupa, esperemos sea de vuestra utilidad.

**Nota:** En la presente síntesis del trabajo a leer en oportunidad de la Vª Reunión, se ha utilizado material de la Junta Nacional de Carnes, de otros Organismos de Carnes del mundo, algunas publicaciones del autor y el consejo de José María Pellegrino M.Sc., Raúl Guichandut y Ramón Ituarte de la JNC, a quienes se agradece la colaboración.

[Volver a: Comercialización, transporte, desbaste, rinde y tipificación](#)