

EVALUACIÓN INDUSTRIAL DE LA LANA DE LA RAZA MERINO DOHNE EN CRUZAMIENTO

F. Preve, I. De Barbieri, I. Abella, F. Montossi y G. Ciappeson. 2015. INIA, Uruguay.
www.produccion-animal.com.ar

Volver a: [Producción ovina de lana](#)

EL OBJETIVO DE ESTE ESTUDIO FUE EVALUAR A NIVEL INDUSTRIAL LA CALIDAD DE LA LANA OBTENIDA DEL CRUZAMIENTO DE LAS RAZAS CORRIEDALE Y MERINO DOHNE



Evaluación industrial de la lana de la raza merino Dohne en cruzamiento

MATERIALES Y MÉTODOS

En la Unidad Experimental Glencoe de INIA Tacuarembó se utilizaron animales Corriedale (C) y Merino Dohne (MD) por Corriedale (MD x C) nacidos del año 2003 al 2007. La evaluación de la lana se realizó sobre los fardos generados en la esquila de primer, segundo, tercer y cuarto vellón. La esquila de los animales fue con peine Cover. La lana se esquiló, enfiadó y procesó para cada biotipo por separado, con una máquina de esquila certificada «grifa verde», cumpliendo con las normas de acondicionamiento (descole previo, separación de vellones con lunares, desborde de vellones, etc.). El procesamiento de la lana se realizó en Lanera Piedra Alta de Central Lanera del Uruguay y se analizaron los tops producidos en el laboratorio de lanas del Secretariado Uruguayo de la Lana.

RESULTADOS

En el Cuadro 1 se presentan los principales resultados obtenidos en los distintos años de evaluación y tipo de vellón evaluado. De acuerdo a la información resultante en los distintos años de trabajo, las principales consideraciones son:

- ◆ La lana procesada (tops) de animales cruce tuvo similares resultados que los obtenidos a nivel de evaluación de animales individuales: menores valores de diámetro (3,5 a 4,8 μ), color más blanco (Y-Z; entre 0,4 y 1,4 unidades), con iguales o mejores niveles de brillo y mechass más cortas (0,5 a 1,3 cm).
- ◆ El contenido de fibras coloreadas de origen genético no mostró un patrón claro: el cruzamiento con Dohne Merino tuvo menores, iguales o mayores contenidos de fibras aisladas en el vellón que la lana procedente de animales Corriedale puros en las distintas categorías analizadas. Se considera pertinente continuar con la evaluación de esta variable e incluir la caracterización de la raza Merino Dohne pura.
- ◆ Una marcada reducción del contenido de fibras meduladas en la lana de los animales cruce en todas las generaciones, en parte explicado por la reducción en diámetro que produjo dicho cruzamiento. En resumen, el cruzamiento de la raza Corriedale con Dohne Merino provocó cambios favorables en diversas características que inciden en la calidad industrial de la lana.

Cuadro 1. Características de tops obtenidos a partir de diferentes biotipos en diferentes años.

Tipo vellón (año)	Biotipo	FG/kg	Y	Y-Z	DPF (μm)	CVD (%)	FM/kg	LF (cm)
1er vellón (2006)	MD x C	57 b	60,0 b	1,0 b	22,5 b	21,6 b	1.052 b	8,1 b
	C	285 a	60,7 a	1,4 a	26,0 a	24,2 a	11.949 a	9,4 a
	P	**	**	**	**	**	**	**
1er vellón (2008)	MD 75% x 25% C	10	61,0 a	1,7 b	21,2 b	19,0 b	119 b	s/d
	C	31	58,4 b	2,1 a	25,3 a	25,0 a	747 a	s/d
	P	ns	**	**	**	**	**	s/d
2do vellón (2005)	MD x C	166 a	58,7 a	1,6 b	24,6 b	20,1 b	207 b	7,5 b
	C	60 b	52,5 b	2,1 a	29,4 a	24,9 a	8.395 a	8,0 a
	P	**	**	**	**	**	**	**
3er vellón (2006)	MD x C	55	57,3 a	-0,1 b	25,0 b	21,1 b	3.405 b	8,7 b
	C	45	57,0 b	1,3 a	28,7 a	24,1 a	10.507 a	9,3 a
	P	ns	**	**	**	**	**	**
Adultos (2008)	MD x C	111	59,8 a	2,9 b	25,4 b	21,4 b	737 b	s/d
	C	97	59,0 b	3,9 a	29,9 a	22,7 a	1.951 a	s/d
	P	ns	**	**	**	**	**	s/d

Nota: P: probabilidad; ** < 0,01; * < 0,05; > 0,5 ns; FG: fibras coloreadas de origen genético; Y: color de lana (luminosidad o brillo); Y-Z: color de lana (grado de amarillamiento); DPF: diámetro promedio de fibras; CVD (%): coeficiente de variación del diámetro; FM: fibras meduladas; LF: largo de fibra.

Volver a: [Producción ovina de lana](#)