

POSIBLES PROBLEMAS DE ENSILAJE Y SUS RAZONES

Dpto. Técnico de Chr. Hansen Argentina. 2011. Producir XXI, Bs. As., 19(233).

arlem@chr-hansen.com

www.produccion-animal.com.ar

[Volver a: Silos](#)

PROBLEMA 1: EXCESIVO CALENTAMIENTO

El excesivo calentamiento del ensilado (con temperaturas que superan los 49 °C) durante la respiración y la fermentación puede estar causado entre otras razones por: forraje muy seco, tamaño de picado largo, compactación inadecuada, temperatura ambiental elevada, contaminación con microorganismos indeseables, entrada de aire en la pared del silo.

PROBLEMA 2: PÉRDIDA DE LA ESTABILIDAD AERÓBICA

Al momento de suministrar el material ensilado el mismo puede estar caliente o tener una pobre estabilidad en el comedero, algunas razones pueden ser: lenta tasa de extracción, tiempo excesivo en el comedero, proliferación de hongos y levaduras debido a una elevada presencia inicial de microorganismos y prolongada exposición al aire, contaminación en el comedero con ensilado viejo, con hongos, estiércol, etc., tamaño del picado largo, entrada de aire en la pared del silo, compactación inadecuada.

PROBLEMA 3: DETERIORO DE LA CARA EXPUESTA

Algunas de las razones del deterioro excesivo de la superficie pueden ser: contenido elevado de materia seca que contribuye a la infiltración de aire, tamaño de picado largo, compactación inadecuada, cubierta pobremente sellada o de mala calidad, elevada relación superficie-volumen.

PROBLEMA 4: DETERIORO EN LA MASA ENSILADA

El deterioro que ocurre en la masa del ensilado puede atribuirse a: tamaño largo de picado, compactación inadecuada, entrada de aire en la pared del silo, contaminación en el comedero con ensilado viejo, con hongos, estiércol, etc., forraje ensilado muy húmedo, contaminación del silo con pasto, malezas o tierra.

PROBLEMA 5: APARENTEMENTE EL INOCULANTE NO CUMPLIÓ SU FUNCIÓN

Si no hay beneficio aparente del inoculante en el ensilado las razones pueden ser: inapropiadas prácticas de manejo, uso de otros aditivos con el inoculante, los cuales pueden reducir la viabilidad del mismo, comparaciones erróneas entre el efecto de dos estructuras de almacenamiento diferentes, o el efecto entre forrajes diferentes o entre diferentes años.

PROBLEMA 6: ESCURRIMIENTO DE EFLUENTES

Los efluentes o escurrimientos que puede haber generalmente se producen por: forraje ensilado muy húmedo o tamaño del picado muy fino.

PROBLEMA 7: MENOR CONSUMO, MENOS PRODUCCIÓN

Alimentar con ensilado de pobre calidad se traduce en la reducción de consumo y en consecuencia de la producción. Las razones pueden ser: superficie deteriorada, ensilado con hongos, húmedo o sucio, ensilado con un elevado contenido de forraje seco, elevada concentración de ácido acético (fuerte olor a vinagre), de ácido butírico (olor pútrido agresivo), o de amoníaco, ensilado alto en nitrato. También puede deberse a factores de manejo, comenzar a suministrar el ensilado antes de que la fermentación se haya completado, o cuando ocurrió calentamiento excesivo debido a una aireación prolongada, cambio en el horario de la alimentación de los animales, cambio en los ingredientes de la ración o balanceo inapropiado de la misma.

[Volver a: Silos](#)