

LLEGÓ LA HORA DEL ENSILAJE DE PRIMAVERA. ALFALFA

Alterbio SA. 2015. Engormix.com.
www.produccion-animal.com.ar

Volver a: [Silos](#)

INTRODUCCIÓN

Hoy nos ocupamos de la Alfalfa. Características del cultivo. Cuáles son las ventajas del ensilado. El rol de los aditivos inoculantes.

Si pensamos que una planta de alfalfa al 10 % de floración tiene un 80 % de agua, para realizar heno debemos bajar esa humedad al 20 % mientras que para realizar silo solamente debemos bajarla al 60-65 %. Esta condición sumada a la alta mecanización permite conservar en forma de silaje leguminosas con un mínimo riesgo.

Es indispensable entonces el preorear la planta de alfalfa hasta alcanzar los valores de 65-55 % de humedad. Para alfalfa en particular vemos que el valor mínimo de materia seca para lograr un buen silaje es del 35 % o un 65 % de humedad.

Las bacterias Acido Lácticas (BALs) no son las únicas que pueden desarrollarse en un medio anaerobio, es decir en ausencia de oxígeno, también lo pueden hacer otro tipo de bacterias como los clostridium, que en lugar de provocar una fermentación láctica utilizan los azúcares originando Acido Butírico con menor poder acidificante y pérdidas de cantidad y calidad. Las bacterias butíricas (Clostridium) se desarrollan mejor y compiten con las bacterias lácticas (BALs) cuando la humedad del forraje es superior al 70 %.

Otro factor importante es que al deshidratar a la planta de alfalfa, concentramos los azúcares solubles, estando estos más disponibles para las BALs. En esas condiciones producen mayor acidez en el medio condición esta que resulta desfavorable para los clostridios.

A mayor humedad, el agua diluye el ácido generado por las bacterias, produciendo menores niveles de acidificación (mayor pH) para una misma cantidad de ácido formado.

1. CONTENIDO DE AZUCARES SOLUBLES

Que las BALs produzcan una buena cantidad de ácido láctico depende de la cantidad de azúcares solubles presentes en la planta. Las leguminosas no se caracterizan por su alto contenido de azúcares solubles.

Un maíz con grano 2/3 línea de leche posee 18-20 % de azúcares solubles en cambio una alfalfa al 10 % de floración alcanza valores del 12-14 % de azúcares solubles en primavera, y del 6-8 % durante el otoño.- Esto indica que los silos de primavera fermentan mejor y adquieren mayor calidad que los de otoño y que el agregado de inoculantes de BALs es fundamental y muy necesario para potenciar la fermentación especialmente cuando se dispone de mayor cantidad de azúcares solubles.

2. PODER BUFFER O TAMPÓN

Esto representa la resistencia que opone el forraje picado a las variaciones de pH es decir la resistencia a la acidificación. El poder tampón depende: el contenido de materias nitrogenadas; el contenido de ácidos orgánicos; el contenido de calcio y sales de ácidos orgánicos.

Comparativamente el forraje de alfalfa posee un poder buffer de 150 en tanto que el del maíz es de 50. Esto indica a las claras las dificultades de producir una acidificación acentuada en silos con este material.

3. RELACIÓN AZUCARES SOLUBLES/PROTEÍNAS

Este es un indicativo de la facilidad con que el material puede ser ensilado. Esta relación es para maíz grano pastoso= 2; Alfalfa primavera 0,6; Alfalfa otoño 0,3. Como se ve un índice bajo en la planta de alfalfa la hace más difícil de ensilar debiéndose extremar los detalles de la técnica para lograr calidad. Sin dudas es el cultivos más difícil de ensilar...!

4. MOMENTO ÓPTIMO DE CORTE

El momento óptimo de corte será donde conciliemos una buena calidad con una excelente producción de pasto.- Para alfalfa esto ocurre en el momento en que la alfalfa comienza a florecer o está en botón floral.- El condicionante que tenemos en ese momento es que el contenido de MS esta entre el 17-20 %, por lo que es imprescindible realizar el preoreo del material hasta alcanzar 30-35 % de MS.

5. UTILIZACIÓN DE ADITIVOS INOCULANTES

Como se ha dicho, la alfalfa es difícil de ensilar debido a su bajo tenor de azúcares solubles a su poder tampón y bajo índice azúcar proteína. Sin embargo si respetamos las precauciones básicas, como nivel de humedad, preoreo, buena compactación o embolsado y hermeticidad del silo es posible el éxito de lograr un silo de excelente calidad.

Inocular el silaje con BALs en las dosis indicadas dado las dificultades planteadas, favorece enormemente la fermentación láctica, siendo fundamental para ello un nivel de azúcares que la permita. Para mejorar situaciones de bajos niveles de azúcares solubles se puede adicionar conjuntamente con el inoculante melaza o lactosuero.

6. EMBOLSADO

Si bien la conservación en bolsa del silaje de alfalfa es probablemente la mejor estructura para lograr silos de calidad, existen algunos aspectos a tener en cuenta como eliminar las cámaras de aire y desplegar bien el plástico evitando que queden arrugas.

Volver a: [Silos](#)