

LA HISTORIA DEL NUEVO MAÍZ PARA SILAJE

Dr. Ramón Gorosito*. 2006. Depto. de Asesoramiento Nutricional al Cliente, PANNAR.

*Master en Nutrición Animal, Cornell University, USA. Asesor Privado.

www.produccion-animal.com.ar

Volver a: [Silos](#)

El silo de maíz ha sido “el recurso” que ha permitido en los tambos duplicar la producción de leche en sólo una década y ha comenzado a ser el motor de una nueva ganadería en la Argentina.



Nuevos desafíos en producción son los que tienen los productores en ambas actividades y es en este sentido en que creo se deberían replantear una serie de conceptos en lo que hace al tipo de silo de maíz que se requiere para romper los actuales techos productivos.

En el tambo por ejemplo durante muchos años se sostuvo el concepto de que el mejor maíz para silo era el mejor maíz para grano. Por lo tanto técnicos y productores nos preocupábamos por eso: lograr ver un silaje con mucho grano de maíz. Poca ó nada de importancia le dábamos a la calidad de la planta que estábamos ensilando.

Queríamos ver grano!!! Por lo tanto en muchos casos sembrábamos híbridos graníferos para ensilar o elegíamos el lote que mostraba un rinde algo inferior y ensilábamos esos materiales.

Sin embargo en los últimos años los breeders han estado trabajando con un foco bien distinto en el mejoramiento de los híbridos para grano “ó” para silaje.

En materiales graníferos los genetistas al buscar altos rindes se han visto obligados a buscar una planta que resista el peso de las espigas (alta resistencia es sinónimo de baja digestibilidad) y que “aguante” hasta que ocurra la trilla. Así materiales que rendían 50 quintales pasaron a producir 100 ó más quintales de grano por hectárea. Como consecuencia al ensilar híbridos graníferos se podrá falsamente concluir a la inspección visual que tienen alta calidad ó energía por mostrar mucho grano, pero se deberá tener muy presente que la calidad de la planta ensilada (que representa usualmente el 60 % ó más de la materia seca ensilada) será usualmente muy pobre cuando se vea mucho maíz en el ensilado.

En los nuevos híbridos ó materiales específicamente desarrollados para ensilar, los breeders han logrado combinar tres características distintivas en relación a híbridos graníferos: cantidad de materia seca producida, calidad de esa materia seca y respuesta animal.

Plantas más altas, plantas con más hojas, plantas que se mantienen verdes y por lo tanto con mayor digestibilidad (energía), buena relación grano/planta a pesar del gran volumen, granos con almidón harinoso y de lento secado, son todas características que usted encontrará en los híbridos para silaje de PANNAR. Recuerde entonces que un silo de maíz NO se evalúa visualmente por la cantidad de grano que tiene (25%-40 % de la materia seca) sino que lo que realmente importa es la calidad del 100% de la materia seca ensilada pues sino, sería lo mismo dar “paja de trigo y grano”.

Esto se puede ver claramente en el siguiente cuadro donde se presentan las calidades usualmente esperadas en silos de maíz picados en distintos estados vegetativos. Se puede observar que maíces picados en estados vegetativos tempranos pueden tener tanta o más calidad que un maíz ensilado con mucho grano ya duro. Tenga presente entonces que en la actualidad no es lo mismo ensilar un híbrido granífero que un híbrido silero y que además será clave la decisión en lo que hace al momento ideal de corte de ese híbrido para su ensilado. Considere por ejemplo que en la mayoría de los tambos el maíz busca reemplazar el verde que no tenemos en otoño-invierno y que por lo tanto lo que necesitamos aportar con el silo es volumen de alta calidad y no grano.

Al sembrar para la próxima campaña piense entonces en híbridos específicos para silo desarrollados con el concepto de cantidad, calidad y respuesta animal y decida con su técnico asesor el momento ideal de picado para su campo.

Rangos de calidad esperada en híbridos de maíz para silo picados en distintos estados vegetativos.

Estado Vegetativo	Emergencia	Lechoso	Pastoso	Duro
Materia Seca (%)	22 a 24%	24 a 28%	28 a 32%	32 a 43%
Proteína Bruta (%)	9 a 11%	8 a 9%	7 a 9%	6,5 a 8%
Fibra Detergente Neutro (%)	62 a 60%	58 a 55%	52 a 48%	46 a 43%
Energía Metabolizable (Mcal/KgMS)	2,3 a 2,5	2,3 a 2,5	2,4 a 2,6	2,35 a 2,7
	Mcal	Mcal	Mcal	Mcal

Volver a: [Silos](#)