

# PAPEL FUNDAMENTAL DEL TRANSPORTE DEL POLLUELO EN EL RENDIMIENTO GENERAL DE LA PARVADA

Dr. Orlando Fernández\*. 2016. BM Editores.  
\*Servicio Técnico de Cobb-Vantress, Región Asiática.  
[www.produccion-animal.com.ar](http://www.produccion-animal.com.ar)

Volver a: [Producción avícola en general](#)



El transporte de pollitos de un día nacido de la planta de incubación a la granja juega un papel muy importante en el rendimiento posterior del ave. Sin embargo, las condiciones de transporte son a menudo todavía demasiado descuidadas, cuando en realidad tienen el potencial de afectar significativamente la tasa de crecimiento, conversión alimenticia, rendimiento de carne y el desarrollo del sistema inmune.

Hoy en día, algunas empresas todavía ofrecen pollitos de un día de planta de incubación para la crianza de las granjas en las distancias de 100 km (62,2 millas) o más en vehículos con varios años de antigüedad o tal vez no tengan un sistema de ventilación avanzada y de mezcla de aire internos. Esto conduce a la desigual distribución y de intercambio de aire, y por lo tanto el calor o frío provocan estrés en los pollitos. Los efectos perjudiciales de tales condiciones serán proporcionales a la duración del viaje.

Un polluelo de un día que sale de la planta de incubación no requiere de alimentación y agua durante 48 horas debido a su yema residual. Un saco vitelino contiene 1-2 gramos de humedad, con dos partes de grasa y una proteína parcial. Si el consumo de alimentación temprana es limitado, el polluelo va a utilizar grasa y proteína en la yema para obtener energía dejando a los niveles de proteína inadecuados para un crecimiento óptimo.

Normalmente los polluelos son transportados en cajas de cartón desechables diseñados especialmente cuando se va a destinos de larga distancia con el objetivo de mantener la temperatura dentro de las cajas y dentro de la zona termoneutral de los pollitos o entorno óptimo. Dentro de este rango de temperatura estrecha de 32-35°C (90-95°F), el metabolismo del polluelo es a nivel de mantenimiento, con la producción de calor mínima y la pérdida de agua.



Genotipos modernos tienen mucho más altas tasas metabólicas que las razas de mayor edad y por lo tanto son menos capaces que los polluelos de hace 20 años para soportar largos períodos de agotamiento causado por la falta de alimentos o agua.

Los pollitos recién nacidos no pueden autorregular plenamente su temperatura corporal. Como resultado, son sensibles al estrés por calor y propensos a enfriarse, son completamente termo-competente totalmente a los 14 días de edad. Si la temperatura dentro de las cajas de pollo varía del rango de 32-35°C (90- 95°F), los pollitos comenzarán a utilizar los nutrientes del saco vitelino a un ritmo mucho más rápido en un intento de mantener sus márgenes de temperatura del núcleo, entre 40 a 41°C (104-106°F).

Una temperatura central por encima de 41°C (106°F) post eclosión puede llevar a jadear de manera constante resultando en la pérdida de agua, con el riesgo de deshidratación, y por debajo de 39,5°C (103°F) dará lugar a la reducción de la actividad y de bajo consumo de alimento. En este punto, los pollitos de un día se ven obligados a utilizar su propia energía para la termorregulación en lugar de para el crecimiento y la salud.

Xin y Harmon (1996) examinaron los efectos de una gama de temperaturas y humedades (20 a 35°C y una humedad relativa del 40 a 97%) en pollitos de un día por la medición de la tasa metabólica y la mortalidad. Llegaron a la conclusión de que las condiciones óptimas o termoneutrales ocurrieron entre 30-32°C (86-90°F). Xin (1997) también ha informado de que los pollitos mantenidos a una temperatura constante de 29°C (84°F) no muestran una pérdida de mortalidad o el peso corporal diferente en comparación con las aves expuestas a tanto como un 16°C (60°F).

Es ampliamente reconocido que la cría de las aves durante este periodo, y las condiciones en las que se mantienen inmediatamente antes y después de la colocación, son vitales para determinar el estado funcional y la salud posterior (por ejemplo Decuyper et al 2001; Langhout 2001).

El transporte es considerado como una fuente importante de estrés y reduce el bienestar en todas las especies en todas las edades, incluyendo aves de corral, con una de las principales causas de estos problemas son el microentorno térmico en tránsito (Mitchell y Kettlewell 1998; Cockram y Mitchell 1999; Mitchell et al. 2001a; Hunter et al 2001; Kettlewell y Mitchell 2001a; Mitchell 2002, Nilipour 2002). Las condiciones de transporte de pollitos de un día han sido reportados como influyente en la posterior incidencia de ascitis y “síndrome de la muerte súbita” (Maxwell y Robertson 1998).

Lista de verificación para evitar problemas:

- ◆ Tanto como sea posible, el tiempo de viaje del polluelo desde el nacimiento hasta la colocación no debe ser de más de 48 horas.
- ◆ Darse cuenta de la importancia de la optimización de las condiciones de transporte de la incubadora a la granja para el rendimiento posterior. Juzgando la calidad del transporte únicamente por el número de pollos muertos a su llegada es inadecuado.
- ◆ Elija sólo los camiones confiables y aptos para circular que han sido probadas y comprobadas para entregar pollitos de buena calidad.
- ◆ Como cuestión de práctica de bioseguridad, asegúrese de que el camión de pollo es desinfectado adecuadamente antes de cargar los polluelos.
- ◆ Mantenga las cajas de pollo en una temperatura de 32-35°C (90-95°F) optimizando tanto la temperatura del aire y su velocidad de circulación.
- ◆ Los pollitos deben ser transportados con las fuentes de nutrientes para promover el bienestar.
- ◆ Trabaje con rapidez durante el proceso crítico de carga y descarga cuando no hay ventilación forzada o está presente, y/o proporcionar espacio suficiente entre cajas para pollitos individuales.
- ◆ Utilice una configuración de apilamiento y el espacio adecuado para asegurar una ventilación adecuada durante el transporte.
- ◆ Tome la ubicación de registradores de temperatura en consideración al revisar la salida; evitar el contacto directo entre los pollos y sensores.
- ◆ Ajuste el número de pollitos por caja si la temperatura óptima dentro de las cajas de pollo no se puede lograr debido a las limitaciones en los equipos de transporte.
- ◆ Asegúrese de que los conductores están bien entrenados y motivados. Su profesionalismo contribuye significativamente al transporte óptimo del pollito.

[Volver a: Producción avícola en general](#)